NITO

盤用パーツ

検針窓　BP12-E type　取扱説明書

このたびは、弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用の前に必ずこの説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
（この説明書は、必ず保管しておいてください。）

安全上のご注意

施工、使用（操作・保守・点検）の前に必ずこの説明書とその他の注意書きをすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。この説明書では、安全注意事項を「注意」として表記してあります。

⚠注意	回避しないと、軽傷または中程度の傷害を招くおそれがある危険な状況および物的損害のみの発生するおそれがある場合を示します。

● お守りいただく内容を次の図記号で区分しています。

🛇 してはいけない内容です。

❗ 実行しなければならない内容です。

なお、⚠注意 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。
いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

■施工上のご注意

⚠注意

- ガラス面に強い衝撃を与えないでください。ガラスの落下やガラスが割れてけがの原因になります。
- ドアの取付面に凹凸がある製品には使用しないでください。所定の IP 性能が得られないおそれがあります。
- 下記の性能上、使用に適さない場所、または雰囲気中で使用しないでください。破損・変形の原因になります。

項目	性能	項目	性能	項目	性能
弱酸	○	アルコール	○	シンナー	×
強酸	×	ベンジン	×	四塩化炭素	×
弱アルカリ	○	ガソリン	×	切削油	×
強アルカリ	○	灯油	×	有機溶剤	×

○：実用に耐える
×：使用に適さない（ヒビが発生するおそれがあります）
薬品、油の種類や設置場所の環境条件により差が生じる場合があります。使用の際は必ず使用目的に沿った実用試験にて性能を確認してから使用してください。

- ドアを外した状態で検針窓の取付け、取外しを行う場合は、床面に寝かせて行ってください。ガラス窓が落下しけがの原因になります。

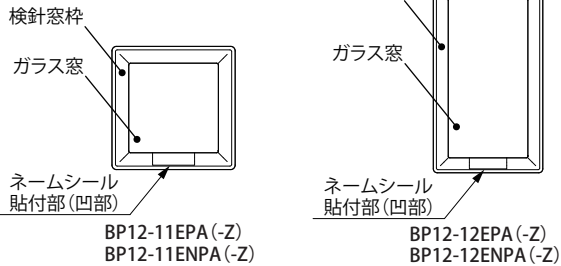
- ドアを取付けた状態で検針窓の取付け、取外しを行う場合は、検針窓を外側より支え、ガラス窓を内側より保持してください。ガラス窓が落下しけがの原因になります。

- 使用するねじは指定されたものを使用してください。取付けに際して、ねじを適正トルクにて締付けてください。ねじの締付けが不十分な場合、落下・破損・所定の IP 性能が得られないなどの原因になります。また、締付け過ぎの場合は、ねじ山を破損するおそれがあります。

ねじの呼び	適正締付トルク N·m
M4	1.5 〜 2.0

■各部の名称

BP12-11EPA（-Z）
BP12-11ENPA（-Z）

BP12-12EPA（-Z）
BP12-12ENPA（-Z）

●付属品

名称	数量
ネームシール※	1コ入製品は1枚、10コ入製品は10枚
取扱説明書（本紙）	1部

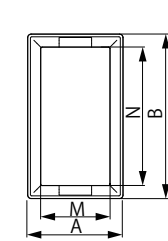
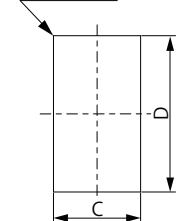
※ネームシールは文字を記入後、凹部に貼付けてご使用ください。
文字を記入する際は、黒色の不滅インクでの記入をおすすめします。

■仕様

IP44※

1コ入	10コ入	外形寸法 mm		窓寸法 mm		取付穴寸法 mm		取付用ドア	摘要
品名記号	品名記号	A	B	M	N	C	D	適正板厚 mm	
BP12-11EPA-Z	BP12-11EPA	138	138	100	100	126	126	t1.5 〜 t2.3	強化処理ガラス t3.0mm
BP12-12EPA-Z	BP12-12EPA	〃	238	〃	200	〃	226	〃	〃
BP12-11ENPA-Z	BP12-11ENPA	〃	138	〃	100	〃	126	〃	網入ガラス t6.8mm
BP12-12ENPA-Z	BP12-12ENPA	〃	238	〃	200	〃	226	〃	〃

※上記 IP 性能以上のキャビネットに取付けた場合の IP 性能を示します。

【外形・窓寸法】　【取付穴寸法】
R3または角

■取付方法

1. ドアに、検針窓取付穴を加工してください。
2. 検針窓枠からプラホルダーセットを取外してください。（図1）
3. 取付穴に検針窓をセットし、プラホルダーセットで取付けてください。（図2）

ご注意

BP12-11EPA（-Z）、BP12-11ENPA（-Z）は4点止め、
BP12-12EPA（-Z）、BP12-12ENPA（-Z）は6点止めになります。

図1 取外し方法　図2 取付方法

仕様など、お断りなしに変更することがありますのでご了承ください。
また、ご不明な点がありましたら弊社お客様相談室にお問合わせください。
この説明書の内容は2014年8月現在のものです。

C467151921
SK-260A

日東工業株式会社
〒480-1189 愛知県長久手市蟹原2201番地
お客様相談室／TEL（0561）64-0152
http://www.nito.co.jp